

| | | |
|--|--|--|
| 2024年招生计划 | | |
| 七、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介 | | |
| 1. 博士论文研究方向： 机器人切削加工理论 | | |
| 选题类别： <input type="checkbox"/> 基础性研究 <input type="checkbox"/> 应用性研究 <input type="checkbox"/> 工程技术攻关研究 <input type="checkbox"/> 新开辟的研究方向 <input checked="" type="checkbox"/> 已有研究方向的继续 <input type="checkbox"/> 其他 | | |
| 2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介 | | |
| <p>针对工业机器人在切削加工领域的应用，聚焦加工过程中存在的颤振问题，开展随机、时变动力学参数情况下的颤振预测、加工参数优化方法及颤振抑制方法研究，重点针对机器人铣削加工的模态耦合颤振，进一步探究机器人铣削加工稳定性切削理论，最终目的是开发一套机器人加工切削颤振分析系统。</p> | | |
| 3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况 | | |
| <p>已完成的国家重点研发计划课题”弱刚性大型构件移动机器人加工工艺设计与优化“及”刀具全生命周期状态信息表征及寿命预测研究“结余经费</p> | | |

| | | |
|---|--|--|
| 2024年招生计划 | | |
| 七、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介 | | |
| 1. 博士论文研究方向： 难加工材料切削机理研究 | | |
| 选题类别： <div><div><input type="checkbox"/>基础性研究</div><div><input type="checkbox"/>应用性研究</div><div><input type="checkbox"/>工程技术攻关研究</div><div><input type="checkbox"/>新开辟的研究方向</div><div><input checked="" type="checkbox"/>已有研究方向的继续</div><div><input type="checkbox"/>其他</div></div> | | |
| 2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介 | | |
| <p>针对航空航天用难加工材料（诸如镍基高温合金、钛合金等）探究新的切削加工工艺方法，着重进行多能场切削加工工艺研究，从切削加工机理理论解析、有限元仿真及实验研究等几个方面，探究针对难加工材料加工的新型刀具设计、最优工艺参数确定，最终为高效高质的难加工材料提供最佳的切削工艺解决方案。</p> | | |
| 3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况 | | |
| <p>已完成的国家重点研发计划课题”弱刚性大型构件移动机器人加工工艺设计与优化“及”刀具全生命周期状态信息表征及寿命预测研究“结余经费</p> | | |